

СОГЛАСОВАНО

Ведущий специалист
по развитию и обучению персонала
АО «Казанькомпрессормаш»
Г.А. Харитонов
« 23 » _____ 2024 г.



УТВЕРЖДАЮ

Директор ГАПОУ «Казанский
политехнический колледж»
Р.Р. Ахмадеев
« 01 » _____ 2024 г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

государственного автономного профессионального образовательного учреждения
«Казанский политехнический колледж»
по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих
по профессии среднего профессионального образования

15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков

Квалификация: оператор-наладчик
металлообрабатывающих станков

Форма обучения: очная

Нормативный срок обучения – 1 год 10 мес.
на базе основного общего образования

**Профиль получаемого профессионального
образования:** технологический

Казань, 2024

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях и часах)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам (в том числе консультации)	Практика		Государственная итоговая аттестация	Всего по курсам	Каникулы	ИТОГО
		Учебная	Производственная				
I	41/1476	-	-	-	41/1476	11	52
II	19/684	12/432	9/324	1/36	41/1476	2	43
Итого	61/2160	12/432	9/324	1/36	82/2952	13	95

График учебного процесса
15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков

1 курс на 2024-2025 учебный год

Курс	Сентябрь				Октябрь				Ноябрь				Декабрь				Январь				Февраль				Март				Апрель				Май				Июнь				Июль				Август								
	2-8	9-15	16-22	23-29	30-6	7-13	14-20	21-27	28-3	4-10	11-17	18-24	25-1	2-8	9-15	16-22	23-29	30-5	6-12	13-19	20-26	27-2	3-9	10-16	17-23	24-2	3-9	10-16	17-23	24-30	31-6	7-13	14-20	21-27	28-4	5-11	12-18	19-25	26-1	2-8	9-15	16-22	23-29	30-6	7-13	14-20	21-27	28-3	4-10	11-17	18-24	25-31	
нед	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	
1	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	=	=	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т

2 курс на 2025-2026 учебный год

Курс	Сентябрь				Октябрь				Ноябрь				Декабрь				Январь				Февраль				Март				Апрель				Май				Июнь				Июль				Август																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	1-7	8-14	15-21	22-28	29-5	6-12	13-19	20-26	27-2	3-9	10-16	17-23	24-30	1-7	8-14	15-21	22-28	29-4	5-11	12-18	19-25	26-1	2-8	9-15	16-22	23-1	2-8	9-15	16-22	23-29	30-5	6-12	13-19	20-26	27-3	4-10	11-17	18-24	25-31	1-7	8-14	15-21	22-28	29-5	6-12	13-19	20-26	27-2	3-9	10-16	17-23	24-30																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
нед	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
2	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	П 1	П 4	П 4	П 4	=	=	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	П 1	П 2	П 2	П 3	П 3	Т																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
У			У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	П 1			П 4					У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У																			У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У

Обозначения: теор. обучение « Т », учебная практика « У », произв. практика « П », ГИА « || », каникулы « = »

2. План учебного процесса по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации				Учебная нагрузка обучающихся (час)										Распределение обязательных учебных занятий по курсам и семестрам			
						Всего	Практическая подготовка	Самостоятельная учебная работа	Нагрузка во взаимодействии с преподавателем							1 курс		2 курс	
									Всего во взаимодействии с преподавателем	По учебным дисциплинам и МДК			По практике производственной и учебной	Консультации	Промежуточная аттестация	1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр
		Теоретическое обучение	Лабораторные и практич. занятия	Курсовых работ (проектов)	17 нед. (17 т/о)	24 нед (24 т/о)	17 нед. (9 т/о +4уп +4пп)	24 нед (11 т/о +7уп +5пп +1ГИА)											
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
ОУД.00	Общеобразовательные учебные дисциплины	0	1	11	4	1476	24	0	1476	710	694	-	-	48	24	612	864	0	0
Общие дисциплины		0	1	10	4	1440	24	0	1440	698	670	-	-	48	24	612	828	0	0
ОУД.01	Русский язык				2	90			90	40	40			4	6	34	56		
ОУД.02	Литература			2		132			132	88	40			4		58	74		
ОУД.03	Иностранный язык				2	130			130	4	114			6	6	52	78		
ОУД.04	Математика				2	232	10		232	140	80			6	6	70	162		
ОУД.05	История			2		106			106	60	40			6		56	50		
ОУД.06	Физическая культура		1	2		120			120	2	116			2		52	68		
ОУД.07	Основы безопасности и защиты Родины			2		72	8		72	22	48			2		34	38		
ОУД.08	Родная литература			2		80			80	58	20			2		34	46		
ОУД.09	Информатика			2		102			102	20	80			2		50	52		
ОУД.10	Физика				2	144	6		144	92	40			6	6	68	76		
ОУД.11	Химия			2		80			80	62	16			2		34	46		
ОУД.12	Биология			2		80			80	62	16			2		34	46		
ОУД.13	Обществознание			1		36			36	24	10			2		36			
ОУД.14	География			2		36			36	24	10			2			36		
Дополнительные учебные дисциплины		0	0	1	0	36	0	0	36	12	24	-	0	0	0	0	36	0	0
ОУД.15	Основы проектной			2		36			36	12	24						36		

	деятельности																		
СГ.00	Социально-гуманитарный цикл	5	1	1	0	244	38	4	240	90	150	-	0	0	0	0	0	104	140
СГ.01	История России	3				44			44	24	20							44	
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	4				40	10	2	38	2	36								40
СГ.03	Физическая культура		3	4		46			46	2	44							18	28
СГ.04	Безопасность жизнедеятельности	4				36	8		36	16	20								36
СГ.05	Основы бережливого производства	3				36	12		36	24	12								36
СГ.06	Основы финансовой грамотности	4				42	8	2	40	22	18							42	
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	3	0	0	0	98	46	2	96	44	52	-	0	0	0	0	0	98	0
ОП.01	Техническое черчение	3				34	26	2	32	2	30							34	
ОП.02	Материаловедение	3				32	10		32	22	10							32	
ОП.03	Технические измерения, допуски и посадки	3				32	10		32	20	12							32	
ПМ.00	Профессиональный цикл	0	0	8	4	1098	904	8	1090	132	184	-	720	0	54	0	0	410	688
ПМ.01	Изготовление различных деталей на токарных станках	0	0	2	1	270	230	2	268	26	50	-	180	0	12	0	0	104	166
МДК.01.01	Технология изготовления различных деталей на токарных станках по стадиям технологического процесса			4		78	50	2	76	26	50							32	46
УП.01	Учебная практика			4		108	108		108				108					36	72
ПП.01	Производственная практика					72	72		72				72					36	36
	Экзамен по модулю				4	12			12						12				12
ПМ.02	Изготовление различных деталей на фрезерных станках	0	0	2	1	232	192	2	230	26	48	-	144	0	12	0	0	0	232
МДК.02.01	Технология изготовления различных деталей на фрезерных станках по стадиям технологического процесса			4		76	48	2	74	26	48								76
УП.02	Учебная практика			4		72	72		72				72						72

ПП.02	Производственная практика					72	72		72				72						72			
	Экзамен по модулю				4	12			12						12				12			
ПМ.03	Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением	0	0	2	1	290	226	2	288	50	46	-	180	0	12	0	0	0	290			
МДК.03.01	Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением			4		98	46	2	96	50	46								98			
УП.03	Учебная практика			4		108	108		108				108						108			
ПП.03	Производственная практика						72	72		72				72					72			
	Экзамен по модулю				4	12			12						12				12			
ПМ.04	Выполнение работ по профессии 18809 Станочник широкого профиля	0	0	2	1	306	256	2	304	30	40	-	216	0	18	0	0	306	0			
МДК.04.01	Теоретическая подготовка по профессии 18809 Станочник широкого профиля			3		72	40	2	70	30	40							72				
УП.04	Учебная практика			3		108	108		108				108					108				
ПП.04	Производственная практика						108	108		108				108					108			
	Квалификационный экзамен				3	18			18						18			18				
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация					36			36										36			
ГИА.01	Демонстрационный экзамен					36			36										36			
ИТОГО:		7	2	21	7	2952	1026	14	2938	976	1080	0	720	48	78	612	864	612	864			
									часов дисциплин и МДК (в т.ч, консультации и экзамены)						612		864		324		396	
									часов учебной практики						-		-		144		252	
									часов производственной практики						-		-		144		180	
									часов ГИА						-		-		-		36	
									часов самостоятельной работы						-		-		6		8	
									количество экзаменов						-		4		1		3	
									количество дифф. зачетов						1		9		1		7	
									количество зачетов						1		-		1		-	
									количество контрольных работ						-		-		5		3	

**3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений
для подготовки по профессии СПО
15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков**

Кабинеты:

Социально-гуманитарного цикла;
Инженерной графики;
Безопасности жизнедеятельности и охраны труда;
Общепрофессиональных дисциплин
Профессиональных модулей

Лаборатории:

Материаловедения;
Электротехники;

Мастерские:

Универсальных станков;
Станков с УПУ.

Спортивный комплекс

Спортивный зал

Залы:

- библиотека, читальный зал с выходом в интернет;
- актовый зал.

4. Пояснительная записка

4.1. Нормативная база реализации ППКРС ОУ

Настоящий учебный план ГАПОУ «Казанский политехнический колледж» разработан на основе следующих нормативных документов и методических материалов:

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 года № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Приказ Министерства просвещения России от 15 ноября 2023 г. № 862 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков»;
- Приказ Минобрнауки России от 28 мая 2014 г. №594 «Об утверждении Порядка разработки примерных основных образовательных программ, проведения их экспертизы и ведения реестра примерных образовательных программ»;
- Приказа Минпросвещения России от 24.08.2022 г. № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции РФ 21.09.2022 г., регистрационный №70167);
- Приказа Министерства науки и высшего образования Российской Федерации от 05.08.2020 №885 и приказом Минпросвещения Российской Федерации от 05.08.2020 № 885/390 «О практической подготовке обучающихся» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 11.09.2020 г., регистрационный №59778);
- Приказ Минпросвещения России от 08.11.2021 г. №800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 07.12.2021 г., регистрационный № 66211);
- Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 9 июля 2018 г. № 462н «Об утверждении профессионального стандарта «Станочник широкого профиля»;
- Приказа Минобрнауки России от 17 мая 2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, зарегистрированном Министерством юстиции (рег. № 24480 от 07.06.2012 г.)
- Приказа Минпросвещения России от 12.08.2022 г. № 732 «О внесении изменений в федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Минобрнауки России от 17 мая 2012 г. № 413» (зарегистрирован Министерством юстиции РФ 12.09.2022 г., регистрационный №70034);
- Письма Минпросвещения России от 14.06.2024 N 05-1971 "О направлении рекомендаций" (вместе с "Рекомендациями по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования");
- Устава колледжа;
- Локальных актов образовательной организации.

4.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих (ППКРС) по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков включает в себя общеобразовательный цикл, социально-гуманитарный, общепрофессиональный, профессиональный циклы и государственная итоговая аттестация. *Обучение осуществляется в очной форме обучения с использованием электронного обучения и дистанционных образовательных технологий.*

Нормативный срок освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих профессии среднего профессионального образования 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков на базе основного общего образования составляет 1 год 10 месяцев.

Срок получения среднего профессионального образования по ППКРС в очной форме обучения составляет 95 недель, в том числе: теоретическое обучение, учебная и производственная практика, промежуточная аттестация - 81 нед., каникулы - 13 нед., государственная итоговая аттестация 1 нед.

Объем недельной образовательной нагрузки не превышает 36 ч в неделю, включая все виды работы во взаимодействии с преподавателем и самостоятельную учебную нагрузку.

В течение каждого семестра организуется промежуточная аттестация. На проведение экзаменов выделяется 6 часов на отдельную дисциплину, курс или экзамен по модулю. Зачёты и дифференцированные зачеты проводятся за счёт времени, отведённого на дисциплину.

Количество часов консультаций по дисциплинам и циклам указано в учебном плане. Они могут быть групповыми и индивидуальными, письменными и устными. Часы консультаций на общеобразовательные дисциплины выделены из общего количества часов, выделенных на промежуточную аттестацию.

Количество экзаменов в каждом учебном году в процессе промежуточной аттестации учащихся СПО по очной форме обучения не превышает 8, а количество зачетов и дифференцированных зачетов - 10 (в данное количество не входят зачеты по физкультуре).

Обучение в рамках профессиональных модулей завершается промежуточной аттестацией в форме экзамена по модулю.

Содержание практик определяется требованиями к результатам обучения в соответствии с ФГОС СПО рабочими программами практик. Учебная практика направлена на формирование у обучающихся практических профессиональных умений, приобретение первоначального практического опыта по основным видам профессиональной деятельности, а также на освоение рабочей профессии. Производственная практика проводится в целях формирования у обучающихся общих и профессиональных компетенции, приобретения практического опыта по каждому из видов профессиональной деятельности, предусмотренных ФГОС СПО по профессии. Учебная и производственная практики проводятся в ходе освоения профессиональных модулей, *в том числе предусмотрена возможность использования электронного обучения и дистанционных образовательных технологий*. При этом на эти виды практик выделяется 20 нед., которые распределены:

ПМ.01 Изготовление различных деталей на токарных станках;

УП 01 Учебная практика: всего 3 нед. - 108 ч;

ПП.01 Производственная практика: всего 2 нед. - 72 ч;

ПМ.02 Изготовление различных деталей на фрезерных станках;

УП.02 Учебная практика: всего 2 нед. - 72 ч;

ПП.02 Производственная практика: всего 2 нед. - 72 ч;

ПМ.03 Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением;

УП.03 Учебная практика: всего 3 нед. - 108 ч;

ПП.03 Производственная практика: всего 2 нед. - 72 ч.

ПМ.04 Выполнение работ по профессии 18809 Станочник широкого профиля;

УП.04 Учебная практика: всего 3 нед. - 108 ч;

ПП.04 Производственная практика: всего 3 нед. - 108 ч.

Таким образом, на учебную и производственную практику отводится 720 ч., что составляет 65,57 % от объема времени, отводимого на освоение профессионального цикла (1098 ч.).

В дисциплине «Безопасность жизнедеятельности» - часть часов, отведенных на изучение основ военной службы, можно использовать на освоение основ медицинских знаний для подгрупп девушек.

4.3. Общеобразовательный цикл

Общеобразовательная подготовка реализуется для студентов, обучающихся на базе основного общего образования, и основывается на Федеральном государственном образовательном стандарте среднего общего образования, утвержденном приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 413 от 17 мая 2012 г., письме Минпросвещения России от 14.06.2024 N 05-1971 "О направлении рекомендаций" (вместе с "Рекомендациями по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования").

Срок освоения образовательной программы для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, увеличивается по специальности СПО на 52 недели (1 год) и реализуется из расчета:

- теоретическое обучение - 41 нед.;
- промежуточная аттестация – рассредоточена;
- каникулярное время - 11 нед.

Общеобразовательный цикл учебного плана не предусматривает наличия самостоятельной работы в структуре учебной нагрузки.

Учебная дисциплина «Математика» включает в себя 3 раздела: «Алгебра и начала математического анализа», «Геометрия», «Вероятность и статистика».

Учебная дисциплина «Основы проектной деятельности» имеет межпредметную связь с общеобразовательной дисциплиной «Математика».

4.4. Формирование вариативной части ППКРС

Вариативная часть в объеме 288 часов использована:

- на увеличение объема времени, отведенного на дисциплины и модули обязательной части;
- на введение новых дисциплин и практики в соответствии с потребностями работодателей;

Распределение вариативной части ППКРС по циклам представлено в таблице:

Индексы циклов и обязательная учебная нагрузка по циклам по ФГОС, часов	Распределение вариативной части (ВЧ) по циклам, часов		
	Всего (часов)	в том числе	
		На увеличение объема обязательных дисциплин (МДК)	На введение дополнительных дисциплин (МДК)
ПМ.00 в том числе:	288	-	288
МДК	72	-	72
УП	108	-	108
ПП	108	-	108
Всего вариативная часть (ВЧ)	288	-	288

Перечень вариативных дисциплин и необходимость их введения, а также обоснование увеличения объема обязательной части циклов представлены в следующей таблице:

Индекс	Наименование дисциплин вариативной части	Дополнительные знания и умения	Кол-во часов
ПМ.04	Выполнение работ по профессии 18809 Станочник широкого профиля	иметь практический опыт: обработки заготовок, деталей на универсальных сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках при бесцентровом шлифовании, токарной обработке, обдирке, сверлении отверстий под смазку, развертывание поверхностей, сверлении, фрезеровании; наладки обслуживаемых станков; проверки качества обработки деталей; знать: принцип действия одностипных сверлильных, токарных, фрезерных и шлифовальных станков; назначение и условия применения наиболее распространенных приспособлений, контрольно-измерительных инструментов, специального режущего инструмента; маркировку и основные механические свойства обрабатываемых материалов; правила заточки и установки резцов и сверл; виды фрез, резцов и их основные углы; виды шлифовальных кругов и сегментов; способы правки шлифовальных кругов и условия их применения; назначение и свойства охлаждающих жидкостей и масел; систему допусков и посадок; качества и параметры шероховатост, устройство, правила подналадки и проверки на точность сверлильных, токарных, фрезерных, копировально-шпоночно-фрезерных и шлифовальных станков различных типов; устройство и правила применения универсальных и специальных приспособлений; геометрию, правила заточки и установки специального режущего инструмента; элементы и виды резьб; характеристики шлифовальных кругов и сегментов; влияние температуры на размеры деталей; форму и расположение поверхностей; систему допусков и посадок, качества и параметры шероховатости; основные свойства обрабатываемых материалов. уметь: выполнять обработку деталей на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных и шпоночных станках по 8 - 11 качествам и на шлифовальных станках с применением охлаждающей жидкости по 8 - 10 качествам; нарезать резьбы диаметром до 2 мм и выше 24 до 42 мм на проход и в упор на сверлильных станках; нарезать наружной и внутренней однозаходной треугольной, прямоугольной и трапецеидальной резьбы резцом, многорезцовыми головками; фрезеровать прямоугольных и радиусных наружных и внутренних поверхностей, уступов, пазов, канавок, однозаходных резьб, спиралей, зубьев шестерен и зубчатых реек; устанавливать сложные детали на угольниках, призмах, домкратах, прокладках, тисках различных конструкций, на круглых поворотных столах, универсальных делительных головках с выверкой по индикатору; выполнять подналадку сверлильных, токарных, фрезерных и шлифовальных станков; производить	288

		управление подъемно-транспортным оборудованием с пола; выполнять строповку и увязку грузов для подъема, перемещения, установки и складирования.	
		ИТОГО	288

Образовательная деятельность в форме практической подготовки реализуется при проведении практических и лабораторных занятий, всех видов практики и иных видов учебной деятельности.

Практическая подготовка может быть организована:

1) непосредственно в Колледже, в том числе в его структурном подразделении (УПМ (учебно-производственные мастерские), СЦК (специализированные центры компетенций), предназначенном для проведения практической подготовки;

2) в организации, осуществляющей деятельность по профилю соответствующей образовательной программы (далее - профильная организация), в том числе в структурном подразделении профильной организации, предназначенном для проведения практической подготовки, на основании договора, заключаемого между образовательной организацией и профильной организацией.

4.5. Порядок аттестации обучающихся.

Текущий контроль проводят в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину и профессиональный модуль, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии, *электронное обучение, дистанционные образовательные технологии.*

Промежуточная аттестация проводится в течение семестра по окончании освоения дисциплины, междисциплинарного курса или профессионального модуля. По завершении дисциплин и МДК проводится экзамен, дифференцированный зачет/зачет или контрольная работа.

Учебная и производственная практика реализуются в рамках соответствующих профессиональных модулей. Завершаются учебная и производственная практики дифференцированным зачетом.

Обучение в рамках профессиональных модулей завершается промежуточной аттестацией: в форме экзамена по модулям ПМ.01 Изготовление различных деталей на токарных станках ПМ.02 Изготовление различных деталей на фрезерных станках, ПМ.03 Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением, в форме квалификационного экзамена по ПМ.04 Выполнение работ по профессии 18809 Станочник широкого профиля с присвоением квалификации «Станочник широкого профиля 2 (3) разряда».

Время для проведения квалификационного экзамена и экзамена по модулю устанавливается по завершении модуля, после освоения теоретического курса и прохождения учебной и производственной практик.

Формы и порядок проведения государственной итоговой аттестации определяется положением о ГИА, утвержденным директором ГАПОУ «Казанский политехнический колледж».

Программа государственной итоговой аттестации, содержащая условия проведения демонстрационного экзамена, обсуждается на педагогическом совете, утверждается директором и доводится до сведения обучающихся не позднее, чем за шесть месяцев до начала итоговой аттестации.

К государственной итоговой аттестации допускаются лица, выполнившие требования, предусмотренные программой и успешно прошедшие все промежуточные аттестационные испытания, предусмотренные программами учебных дисциплин и профессиональных

модулей. Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности.

Лицам, прошедшим государственную итоговую аттестацию, образовательными учреждениями выдаются диплом государственного образца о среднем профессиональном образовании.

Государственная итоговая аттестация в форме демонстрационного экзамена проводится в период с 22 по 28 июня.

Базисный план учебного процесса
по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих
15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Объем образовательной нагрузки	Обязательная часть ОП	Вариативная часть ОП	ООД на базе 9 классов для ППКРС	Промежуточная аттестация	
						Консультации	Экзамены
1	2	3	4	5	6	7	8
ОУД.00	Общеобразовательные учебные дисциплины	1476	0	0	1404	48	24
Общие дисциплины		1440	0	0	1368	48	24
ОУД.01	Русский язык	90			80	4	6
ОУД.02	Литература	132			128	4	
ОУД.03	Иностранный язык	130			118	6	6
ОУД.04	Математика	232			220	6	6
ОУД.05	История	106			100	6	
ОУД.06	Физическая культура	120			118	2	
ОУД.07	Основы безопасности и защиты Родины	72			70	2	
ОУД.08	Родная литература	80			78	2	
ОУД.09	Информатика	102			100	2	
ОУД.10	Физика	144			132	6	6
ОУД.11	Химия	80			78	2	
ОУД.12	Биология	80			78	2	
ОУД.13	Обществознание	36			34	2	
ОУД.14	География	36			34	2	
Дополнительные учебные дисциплины		36	0	0	36	0	0
ОУД.15	Основы проектной деятельности	36			36		
СГ.00	Социально-гуманитарный цикл	244	244	0	0	0	0
СГ.01	История России	44	44				
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	40	40				
СГ.03	Физическая культура	46	46				
СГ.04	Безопасность жизнедеятельности	36	36				
СГ.05	Основы бережливого производства	36	36				
СГ.06	Основы финансовой грамотности	42	42				
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	98	98		0	0	0
ОП.01	Техническое черчение	34	34				
ОП.02	Материаловедение	32	32				
ОП.03	Технические измерения, допуски и посадки	32	32				
П.00	Профессиональный цикл	1098	756	288	0	0	54
ПМ.01	Изготовление различных деталей на токарных станках	270	258		0	0	12
МДК.01.01	Технология изготовления различных деталей на токарных станках по стадиям технологического процесса	78	78				

УП.01	Учебная практика	108	108				
ПП.01	Производственная практика	72	72				
	Квалификационный экзамен	12					12
ПМ.02	Изготовление различных деталей на фрезерных станках	232	220		0	0	12
МДК.02.01	Технология изготовления различных деталей на фрезерных станках по стадиям технологического процесса	76	76				
УП.02	Учебная практика	72	72				
ПП.02	Производственная практика	72	72				
	Экзамен квалификационный	12					12
ПМ.03	Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением	290	278		0	0	12
МДК.03.01	Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением	98	98				
УП.03	Учебная практика	108	108				
ПП.03	Производственная практика	72	72				
	Экзамен квалификационный	12					12
ПМ.04	Выполнение работ по профессии 18809 Станочник широкого профиля	306	0	288	0	0	18
МДК.04.01	Теоретическая подготовка по профессии 18809 Станочник широкого профиля	72		72			
УП.04	Учебная практика	108		108			
ПП.04	Производственная практика	108		108			
	Экзамен квалификационный	18					18
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация в форме демонстрационного экзамена	36	36	0	0	0	0
ВСЕГО:		2952	1134	288	1404	48	78
Промежуточная аттестация (ОУД)		72	72	0	0	48	24
Промежуточная аттестация (ПМ)		54	54	0	0	0	54